

Hochschule Aalen
Studiengang: Maschinenbau/Produktentwicklung und Simulation (P)

Modul: **Einführung in die virtuelle Produktentwicklung**

Lehrveranstaltung: 3D - CAD

Fachnummer: 66215

Sommersemester 2014

Name:	
Vorname:	
Matrikelnummer:	

Diese Prüfungsvorleistung besteht aus vier Aufgaben mit folgender Punkteverteilung. Zur Bearbeitung stehen Ihnen **60 min** zu Verfügung.

Aufgabe	Punkte	Erreichte Punkte
1	13	
2	25	
3	12	
4	10	
Σ	60	

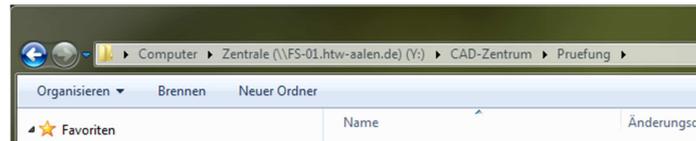
Bearbeitungshinweise

Vor Beginn der Prüfung folgen Sie bitte folgenden Instruktionen:

Ordner anlegen

Bitte folgen Sie dem unten stehenden Pfad.

1. klicken sie auf "**Computer**" (Arbeitsplatz) -> auf das Laufwerk "**Zentrale**" -> auf den Ordner "**CAD-Zentrum**" -> auf den Ordner "**Prüfung**"



2. wenn Sie in dem Ordner "**Prüfung**" sind legen Sie dort bitte einen neuen Ordner mit Ihrer Matrikelnummer an.

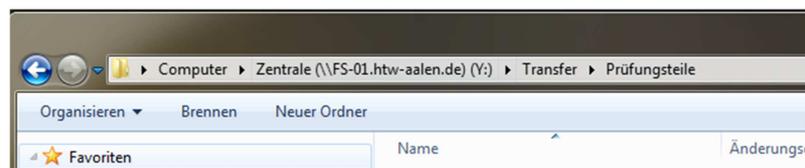
rechts klicken -> neu -> Ordner -> **Matrikelnummer** eingeben

Name	Änderungsdatum	Typ
28240	21.05.2012 09:06	Dateiordner
28401	21.05.2012 09:06	Dateiordner
28711	21.05.2012 09:06	Dateiordner
29728	21.05.2012 09:06	Dateiordner
30116	21.05.2012 09:05	Dateiordner

Prüfungsteile kopieren

unter folgendem Pfad finden Sie die Prüfungsteile.

1. klicken sie auf "**Computer**" (Arbeitsplatz) -> auf das Laufwerk "**Zentrale**" -> auf den Ordner "**Transfer**" -> auf den Ordner "**Prüfungsteile**"



2. markieren Sie bitte alle Teile und **kopieren** Sie diese in den Ordner mit Ihrer Matrikelnummer (den Sie vorhin erstellt haben).

in diesen Ordner müssen alle Ihre Prüfungsergebnisse gespeichert werden.

Deswegen bitte als erstes diesen Ordner in Pro-E als Arbeitsverzeichnis festlegen!!!!

Bearbeitungshinweise

Lesen Sie die Aufgabenstellung **genau** durch. Verwenden Sie die vorgegebenen Dateinamen. Benutzen Sie zur Bearbeitung der Aufgaben die Pro/ENGINEER Version **Creo 2** mit **Inneo StartUp Tools 2013**.

Stellen Sie nach dem Start von Pro/ENGINEER ihr neues Arbeitsverzeichnis auf das oben beschriebene Laufwerk (z.B. Y:\) um.

Die für die Bearbeitung notwendigen Bauteile finden Sie im Arbeitsverzeichnis **Y:\Transfer**.

Hinweis: **Speichern Sie spätestens nach Abschluss der jeweiligen Aufgabe!!!**

Aufgabe 1 (13 P):

Erstellen Sie ein **neues** Bauteil mit dem Namen **Flansch** und **modellieren** Sie das dargestellte Bauteil

Aufgabe 2 (25 P):

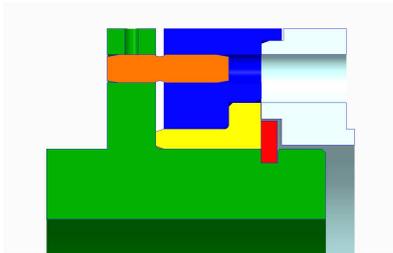
Öffnen Sie das **vorhandene** Bauteil mit dem Namen **Nabenkoerper**:

- a) Ergänzen Sie die **fehlenden Toleranzen**
- b) Erzeugen Sie eine **neue** Zeichnung mit dem Namen **Nabenkoerper**, Blattgröße A3 (Querformat) mit Rahmen und Schriftfeld.
- c) Erstellen Sie die Zeichnung wie auf der Vorlage dargestellt.

Aufgabe 3 (12 P):

Erstellen Sie eine **neue** Baugruppe mit dem Namen **Brechbolzenkupplung**. Bauen Sie die Komponenten mit der richtigen Orientierung ein.

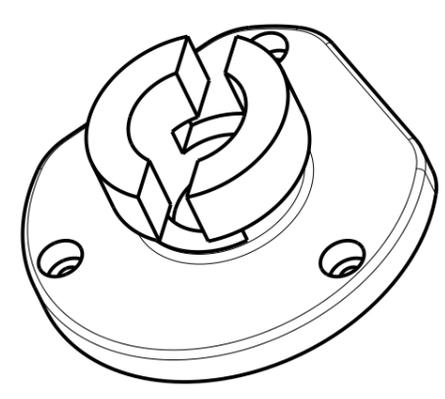
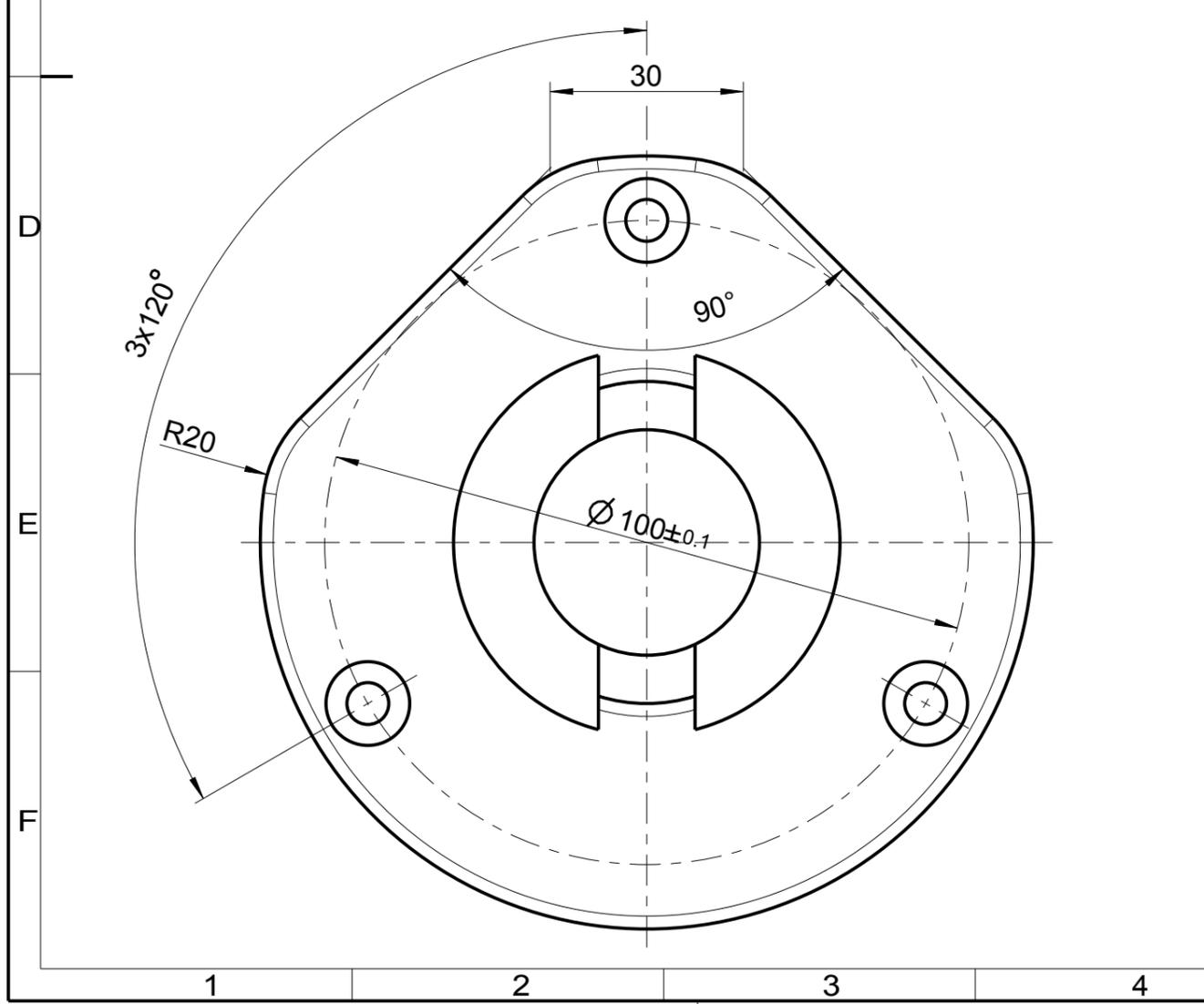
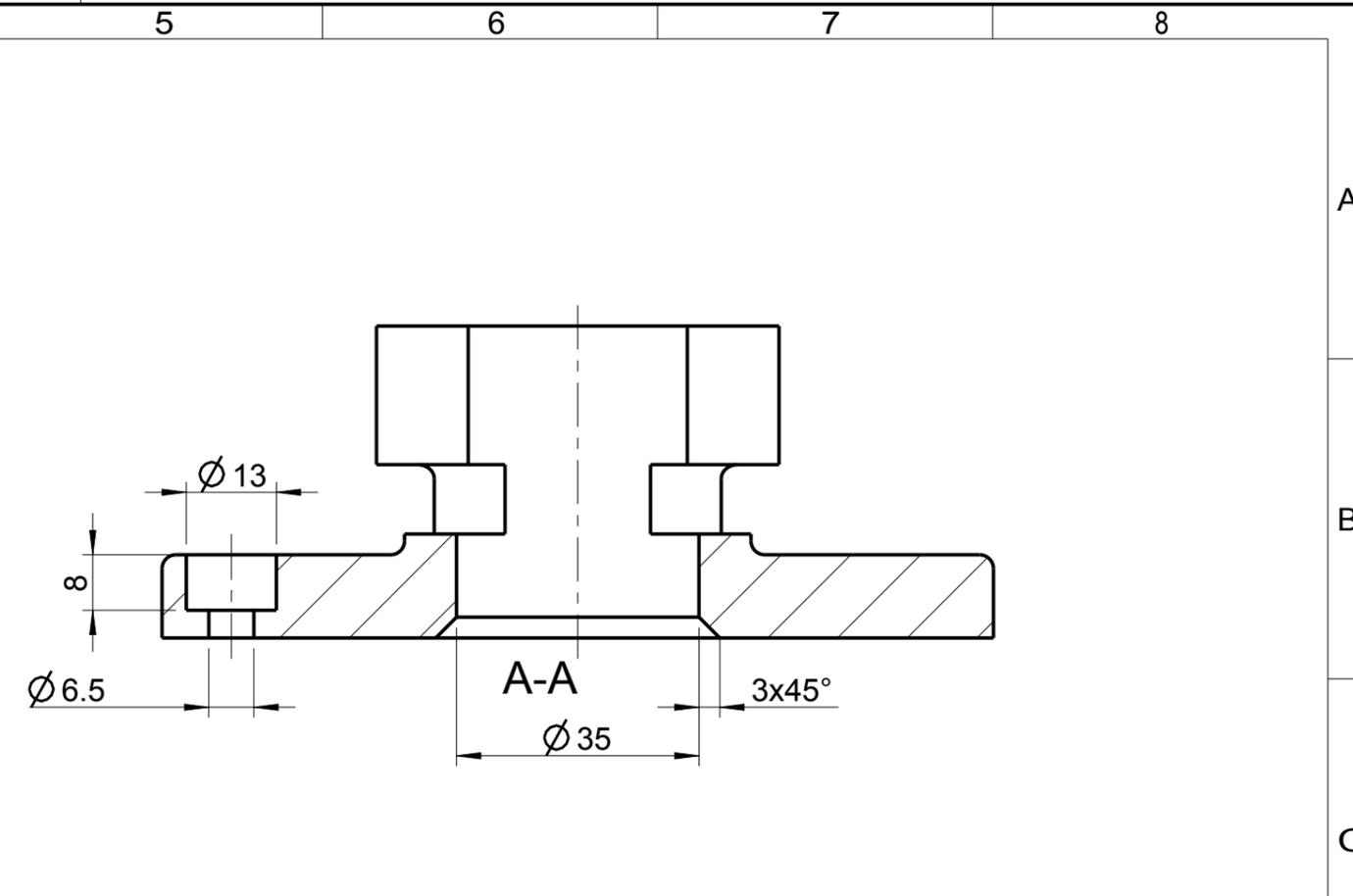
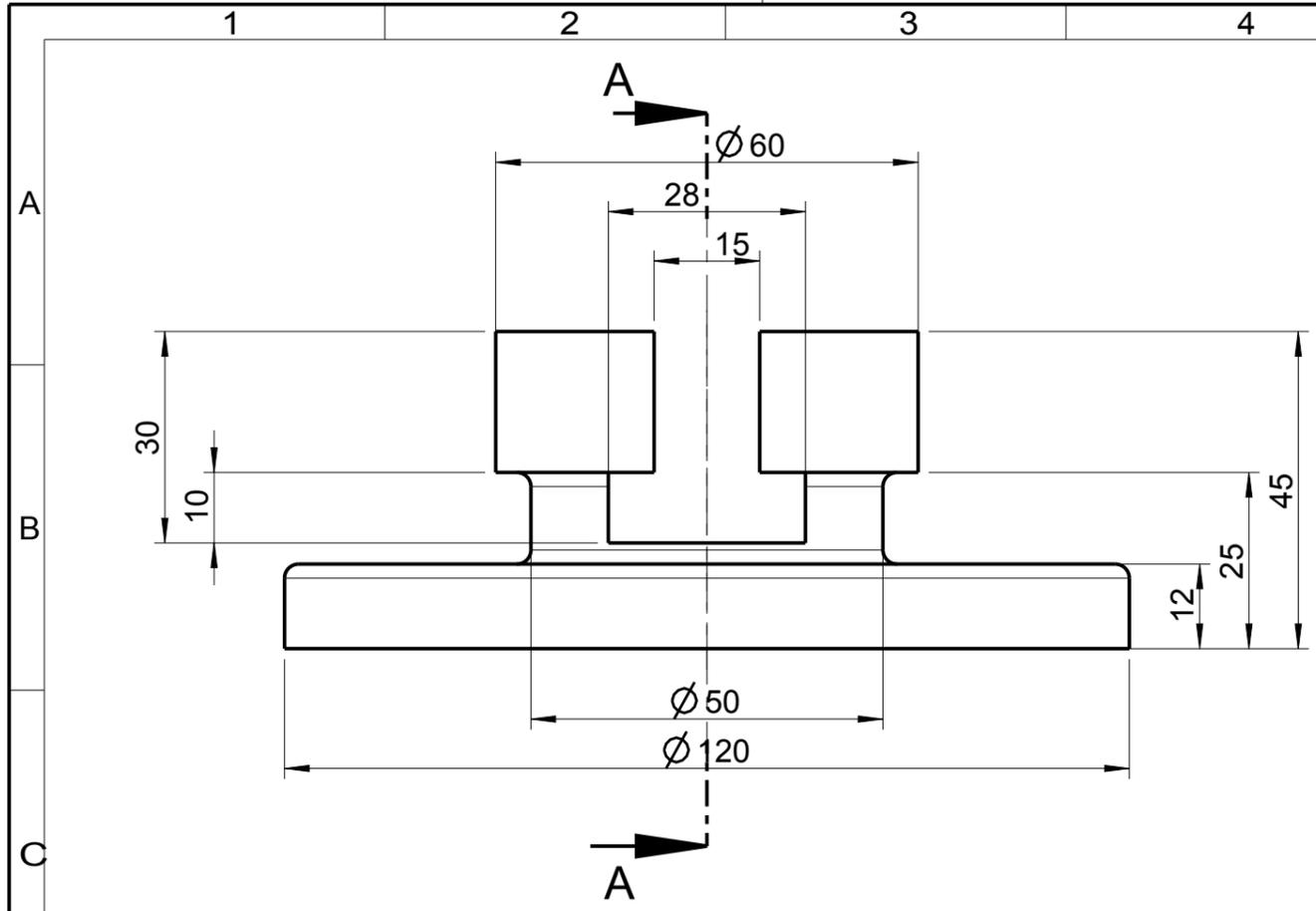
Hinweis:



Aufgabe 4 (10 P):

Erstellen Sie eine **neue** Baugruppenzeichnung mit dem Namen **Brechbolzenkupplung**, Blattgröße A3 (Querformat) mit Rahmen und Schriftfeld. Erstellen Sie die Zeichnung wie auf der Vorlage dargestellt.

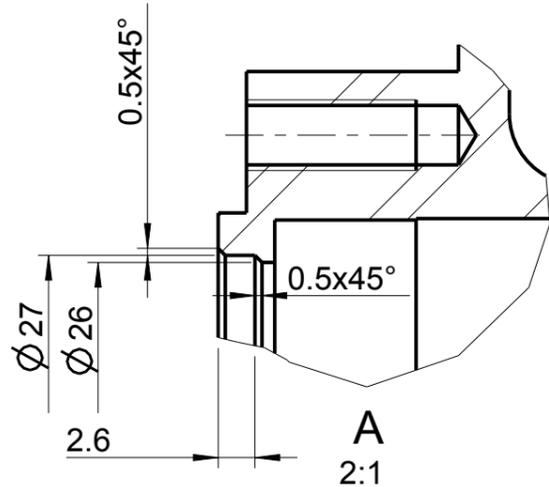
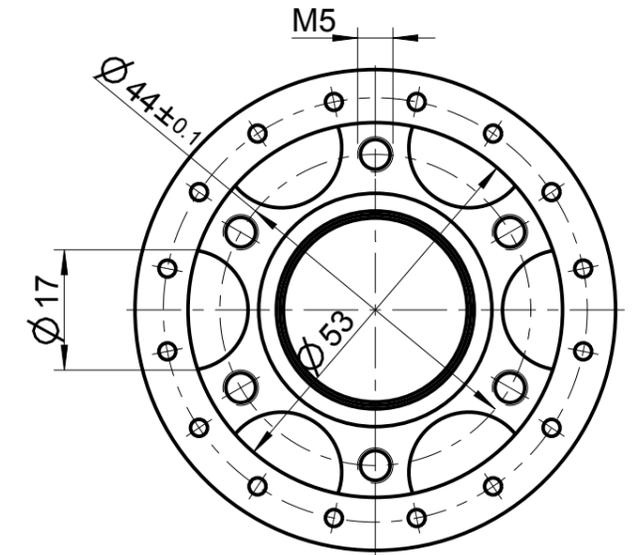
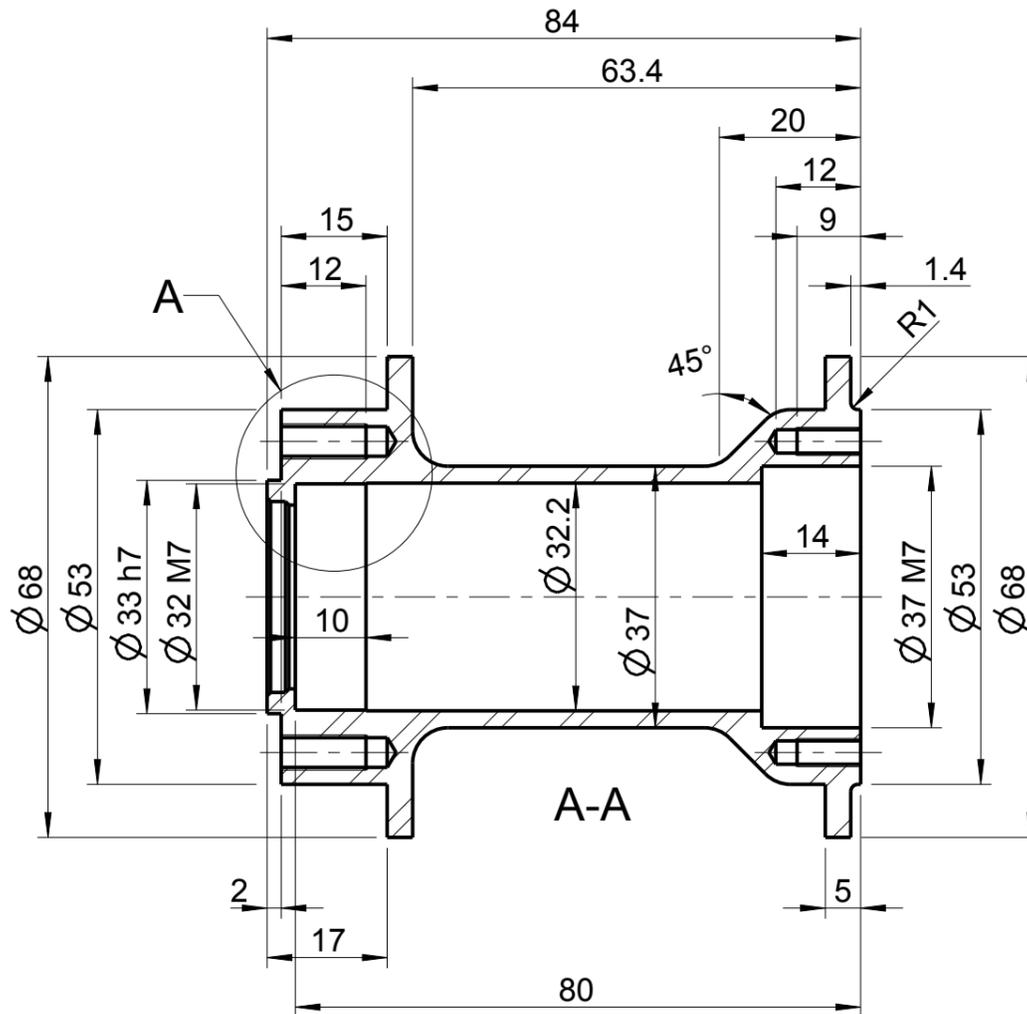
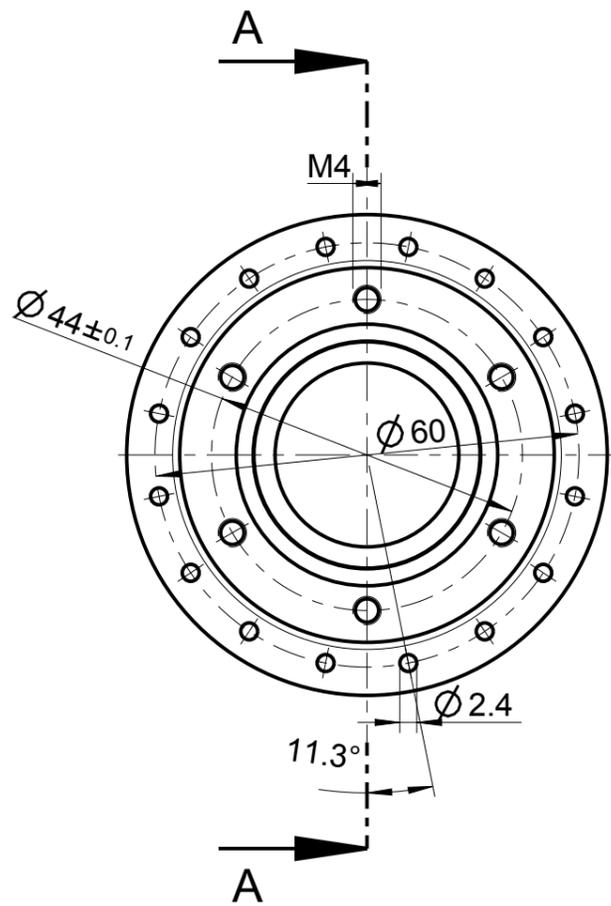
VIEL GLÜCK!!



Alle unbemaßten Radien R2

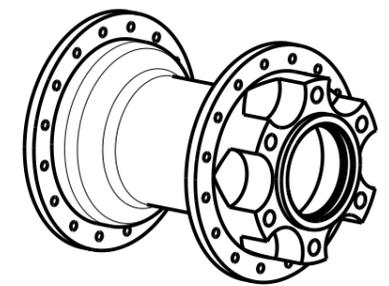
1:2

Dateiname des Modells FLANSCH				Dateityp PART		Dateiname der Zeichnung FLANSCH	
				Allgemeintoleranz DIN ISO 2768-m-S		Kanten DIN ISO 13715	
						Maßstab 1:1	
						Masse 1.174 kg	
						Material S235J2G3	
						Halbzeug -	
				Datum		Name	
				Bear. 20.01.14		Pfitzer	
				Gepr. -		-	
				Norm		-	
						Benennung	
						Flansch	
						Zeichnungsnummer	
						A1	
						Blatt	
						1	
						1 Bl.	
Zust.	Änderung	Datum	Name (Urspr.)	(Ers. f.)		(Ers. d.)	



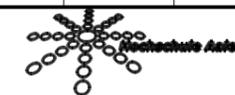
alle unbemaßten Radien R5

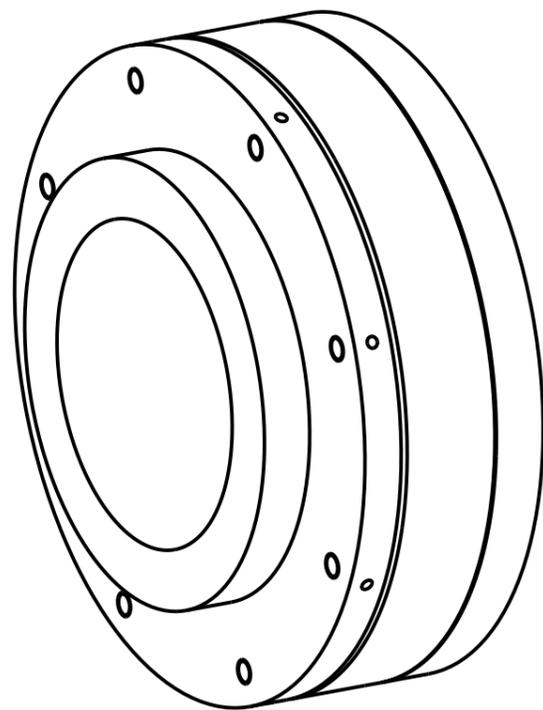
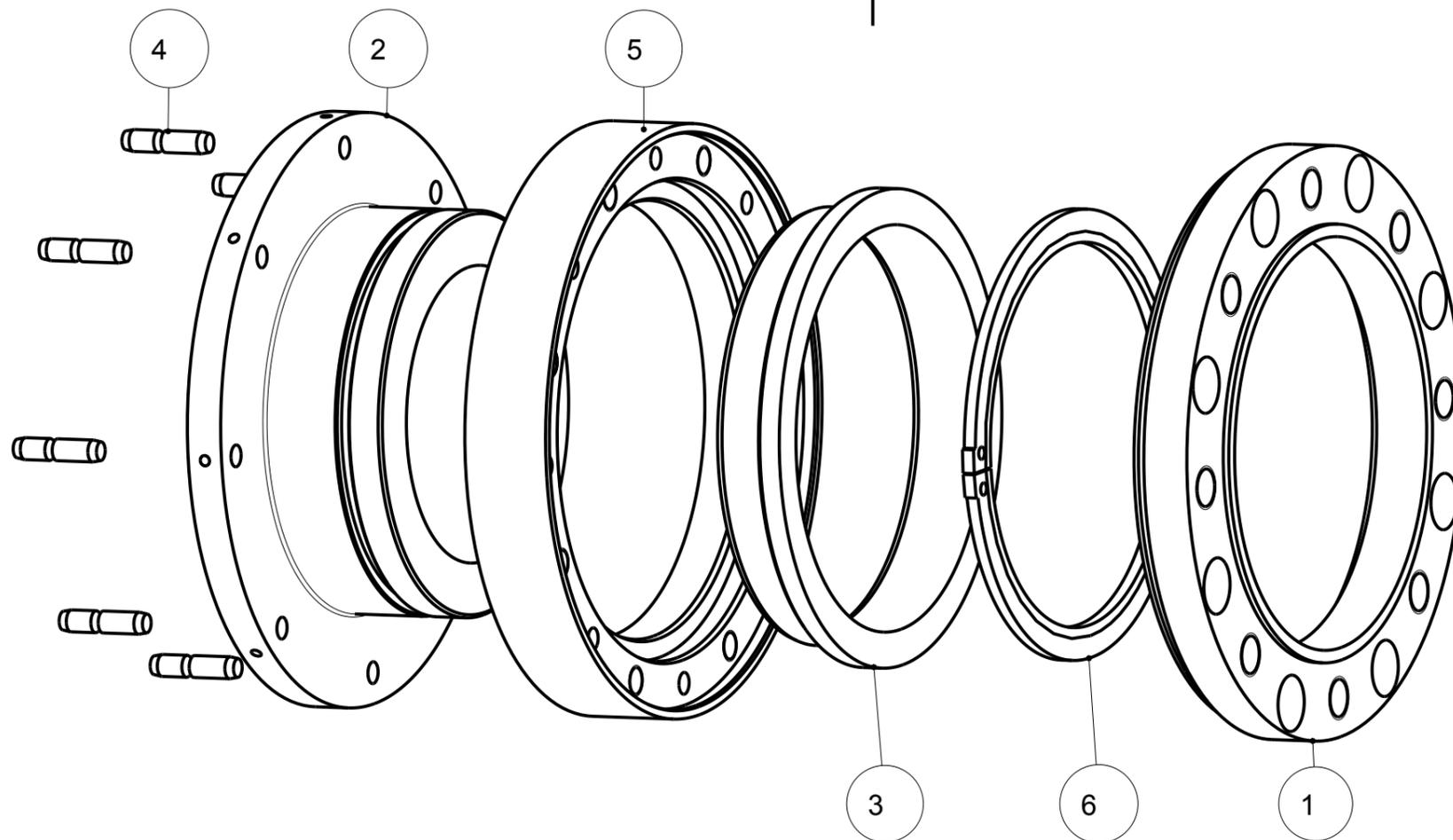
Passmaß	Abmaße
ØØ 32 M7	0.000 -0.025
ØØ 33 h7	0.000 -0.025
ØØ 37 M7	0.000 -0.025



1:2

Dateiname des Modells NABENKOERPER VORLAGE		Dateityp PART	Dateiname der Zeichnung NABENKOERPER	
Allgemeintoleranz DIN ISO 2768-m-S		Kanten DIN ISO 13715	Maßstab 1:1	Masse 0.462 kg
-			Material S235J2G3	
-			Halbzeug -	
-			Benennung	
-			Nabenkörper	
-			-	
-			Zeichnungsnummer	
-			A2	
-			Blatt	
-			1	
-			1 Bl.	
Zust.	Änderung	Datum	Name (Urspr.)	(Ers. f.)
				(Ers. d.)





Mengenübersichtsstückliste (DIN 6771-A; DIN 199 T2) / alle Teile aller Baugruppenebenen / keine Baugruppen

1	2	3	4	5	6
Lfd. Nr.	Menge	Einheit	Benennung (Kategorie/Dateiname)	Sachnummer/Norm-Kurzbezeichnung	Bemerkung
1	1	Stk	Kupplung Abtriebsteil (1/ABTRIEBSSEITE)	-	1.7225;42CrMo4
2	1	Stk	Kupplung Antriebsteil (1/ANTRIEBSSEITE)	-	42CRMO4
3	1	Stk	Kupplung Hülse (1/HUELSE)	-	Bronze
4	8	Stk	Kupplung Mittelteil (1/BRECHBOLZEN)	-	1.0038;RSt37-2
5	1	Stk	Kupplung Mittelteil (1/KUPPLUNGSSCHEIBE)	-	42CRMO4
6	1	Stk	Sicherungsring (35/D471_B_130_400_ST)	DIN 471-B130	Stahl allg.

Dateiname des Modells BRECHBOLZENKUPPLUNG		Dateityp ASSEM	Dateiname der Zeichnung BRECHBOLZENKUPPLUNG	
Allgemeintoleranz DIN ISO 2768-m-S		Kanten DIN ISO 13715	Maßstab 1:2	Masse 78314.473 kg
Bear. 21.01.14		Name Pfitzer	Material - Halbzeug -	
Gepr. -		Benennung Brechbolzenkupplung		
Norm		Zeichnungsnummer A3/A4		
Zust.	Änderung	Datum	Name (Urspr.)	Blatt 1 1 Bl.
			(Ers. f.)	(Ers. d.)